

IZ SEKTORA BRODOREMONTA

Radovi na m/b „Polarwind“

U drugom tjednu rujna u trogirsko je brodogradilište doplovio m/b „Polarwind“ u vlasništvu tvrtke „Befrachtungskontor Eider GmbH / Reederei K. – H. Baase“ iz Njemačke. Na brodu je obavljen niz radova. Napravljen je remont cilindarskih glava, rashladnika i dijela opreme u strojnici. Dok je brod bio u doku zahvati su se vršili na trupu. Obavljeni su radovi antikorozivne zaštite manjeg opsega poput visokotlačnog pranja, raškaranja i djelomičnog bojanja, manjih radova u čeliku te izmjene zaštitnih cink anoda. Brod je po planu trebao isploviti 16. rujna, ali je radi radova, koje je posada broda trebala obaviti u strojnici, brodar odlučio ostati koji dan više.

Kako doznajemo, brod je isplovio 18. rujna.

M/b „Orebić“ Splitske plovidbe d.d. na remontu

M/b „Orebić“ u vlasništvu Splitske plovidbe d.d. doplovio je na remont. Dok bude u doku izvršit će se radovi u čeliku na palubi, radovi antikorozivne zaštite nadvodnog i podvodnog dijela, izmjena zaštitnih cink anoda, čišćenje propelera, mjerenje debljine limova, remont ventila, čišćenje tankova za pregled registra, skidanje palubne drvene obloge radi izmjene limova i drugi brodogradnjački radovi poput izmjena cijevi te remonta opreme u strojnici.

Teglenica TEG 21 – Karantunić

Na plovnom objektu splitskog građevinskog poduzeća dotečjenom 9. rujna ove godine, obaviti će se značajni radovi u čeliku. Radi se na ojačanju radne plaube radi podnašanja težinskih opterećenja do 80 t te se obavljaju radovi antikorozivne zaštite.

Isplovila Strada Corsara

U utorak, 12. rujna 2006. isplovila je „STRADA CORSARA“ talijanskog brodovlasnika „STRADE BLU“ na kojoj je zamijenjeno oko 50 t čelika u tankovima.

ODRŽANA 13. SJEDNICA NADZORNOG ODBORA

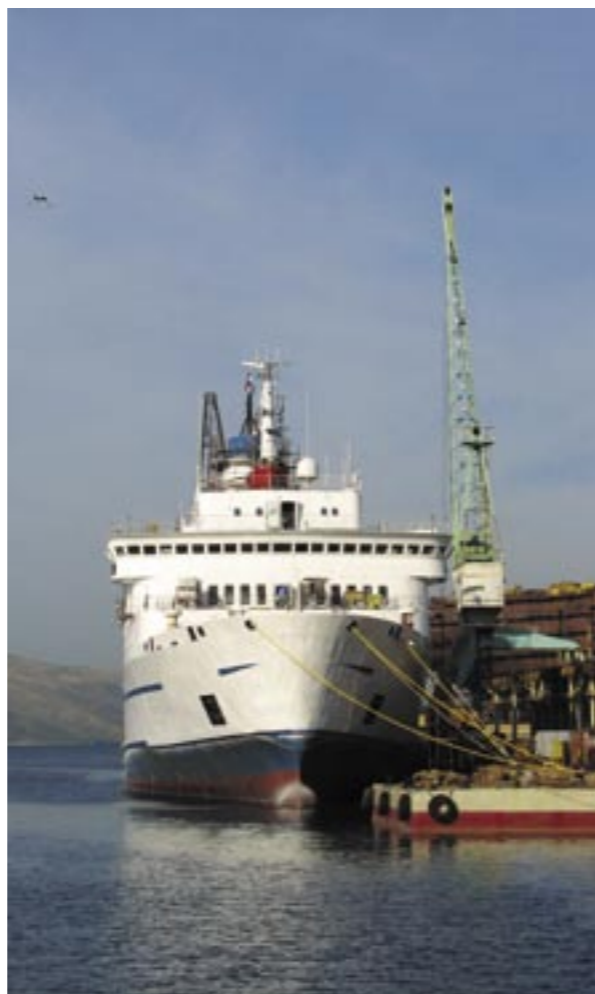
Trinaesta po redu sjednica Nadzornog odbora Brodotrogira održana je u petak 8. rujna 2006. u prostorijama Uprave – Ureda Direktora Brodotrogira d.d. Verificiran je zapisnik sa 12. sjednice Nadzornog odbora društva. Uprava je podnijela izvješće o ostvarenju plana poslovanja I. – VI. 2006. te ostvarenju plana proizvodnje I. – VII. 2006. godine.

Nadzorni odbor nije imao primjedbi na opravdanost ustupanja poslova tjelesne i tehničke zaštite na štichenom prostoru Brodotrogira specijaliziranim tvrtkama davši potrebitu suglasnost. Podnijeto je izvješće o realizaciji projekta Integralni plan razvitka Brodotrogira d.d. Cjelovita prezentacija ovoga projekta najavljena je za slijedeću sjednicu NO-a.

STIMULIRATI RAD – DESTIMULIRATI NERAD

Uskoro novi pravilnik o plaćama!

Uskoro se očekuje novi pravilnik o plaćama koji ima za cilj stimulirati i motivirati rad bez ograničenja, a destimulirati nerad. Drugim riječima sankcionirati ga u novčanom smislu. Po tom pravilniku trebali bi imati veću mogućnost zarade svi uposlenici direktno vezani u lancu za gradnju ili remontiranje brodova. Sekundarne djelatnosti ili funkcije unutar brodogradilišta mogu očekivati novim pravilnikom povećanje plaće samo kao posljedicu pozitivnih rezultata i učinaka ostvarenih u primarnim djelatnostima.



IZ SEKTORA BRODOGRADILIŠTA

POVRATAK IZ VIKTORA LENCA

U plutajućem doku u „Viktoru Lencu“ od 08.09. do 15.09.2006. na dokiranju je bila Novogradnja 314. Uz radove antikorozivne zaštite na podvodnom dijelu broda uspješno su sanirane deformacije u tankovima balasta 4 L/D. Obojan je topside i oko 60 % palube. Napravljeni su popravci boje u tankovima tereta. Odrađeni su i ostali planirani radovi i predaja sistema koji su bili uvjet za odlazak na pokusnu plovidbu.

Pokusna plovidba trajala je od 18.09.

do 20.09.o.g. Nakon uspješno završene pokusne plovidbe brod je ostao na sidru do 25.09.

Obzirom da je bilo nekakvih primjedbi sa strane brodovlasnika, nakon pokusne plovidbe i one su riješene. Najviše radova ima antikorozivna zaštita, jer je potrebno završno obojati preostali dio palube i strojnici. Nakon rada s morskom vodom treba popraviti oštećenja u tankovima tereta i balasta. Planirana primopredaja broda je u prvom tjednu listopada.

Novogradnja 315

U Radionici obrade sve je obrađeno. U predmontaži je predmontirano 7860 t sekcija, od kojih je 81 obojano. Montirano je 6045 t sekcija. Napravljen je plan predaje konstrukcije prostora i tankova balasta čije je ostvarenje preduvjet za pravovremeni početak radova antikorozivne zaštite.

U strojnici se zavaruju temelji strojeva i uređaja, te je moguće započeti sa ugrađivanjem opreme.

U pripremi dokumentacija i materijal

Za Novogradnju 316 do sada je obrađeno 3715 t crne metalurgije. U predmontaži je predano 643,6 t sekcija. Za početak opremanja sekcija priprema se dokumentacija i sav potreban materijal.

Obrada crne metalurgije za Nov 317

Planirani početak obrade crne metalurgije za Novogradnju 317 očekuje se 30.10.06.



OPREZ!!!

Zbog oštećenja transportera usporena proizvodnja od 17. - 23. rujna

U nedjelju, 17. rujna o.g. i to u jutarnjim satima na platou iza predmontažne hale, nepažnjom vozača oštećena je upravljačka kutija transportera «COMETTO SYT 3/2 B». Poremećena je proizvodnja u Pogonu trup što je prouzročilo zastoj u planiranoj montaži na Novogradnji 315. Pjeskarenje sekcija također je znatno usporeno. Radnici Pogona održavanja uložili su maksimalne napore te je transporter osposobljen u subotu 23.09.2006.



KONZULTANTI PREDALI VLADI NACRT PROGRAMA RESTRUKTURIRANJA BRODOGRADNJE

Iščekuje se niz Vladinih poteza!

Program restrukturiranja hrvatske brodogradnje izrađen od konzultanske tvrtke, koju je izabrala Vlada javnim nadmetanjem, sadrži pojedinačne detaljne planove za sva hrvatska brodogradilišta u državnom vlasništvu pa tako i za Brodotrogir d.d. Program uključuje i projekciju tržišta te troškova potrebitih za posljednji sanacijski krug. Tako bi temeljem projektiranih aktivnosti iz ovog programa te odgovarajuću razinu državne potpore pomenuta brodogradilišta trebala biti do 2010. godine osposobljena za poslovanje sukladno pravilima Europske unije.

UVODNA RIJEČ
PREDSJEDNIKA UPRAVE

Poštovane kolegice i kolege,
drugi šķverani,

u ranijim brojevima Šķverske beside s pravom smo najavljivali ovogodišnju vruću jesen kako za cijelu hrvatsku brodogradnju tako i za naš šķver.

Najave ne samo da su se ostvarile već su i nadmašile sva naša očekivanja.

Upravo brodogradnja, kako zbog niza novih mjera kojima se nastoji uskladiti željeni ulazak Hrvatske u Europsku uniju tako i godinama zapostavljenih i neriješenih problema, ne silazi sa stranica dnevnih tiskovina i emisija elektronskih medija.

Brodotrogir svoje rješenje za daljnje izgledno poslovanje vidi samo u novom modelu poslovanja u okviru Integralnog plana razvitka, čija je izrada pravovremeno pokrenuta i okončana.

Zato moramo svi zajedno uz sustavnu promjenu pristupa radu i učenju novog zbiti i homogenizirati naše napore na svim proizvodnim i pratećim razinama u našem šķveru, kako bi se uz neophodnu državnu potporu, projektirano i ostvarilo. Jer, popravaka i isprika više nema. Zadnji vlak za promjene je krenuo sa svog kolosijeka!

Predsjednik Uprave
Mateo Tramontana

Na valovima Radio Trogira ZAHVALJUJUĆI NOVIM PROGRAMIMA BOJAZNI NEMA!



Predsjednik Uprave Brodotrogira u emisiji Glas naroda

Zbog velike zainteresiranosti slušatelja Radio Trogira o problematiki poslovanja i rada Brodotrogira u emisiji Glas naroda gostovao je Mateo Tramontana, predsjednik Uprave Brodotrogira.

Što će biti sa škverom u budućnosti, kako će se riješiti problem željezne prašine, hoće li doći do otpuštanja radnika, samo su neka Tramontani u ovoj emisiji što na izravan, a što na neizravan način u eter upućenih pitanja, komentara i sugestija stanovnika Trogira i okolice.

Podaci izvučeni iz studije Ekonomskog fakulteta iz Splita

Niz bitnih činjenica izneseno je iz analize stanja i održivog razvitka Brodotrogira koja je objavljena u studiji Ekonomskog fakulteta iz Splita. Sve pojedinosti koje su zanimale slušatelje mogli su saznati iz netom spomenute studije.



LEAN PRODUCTION - LOGISTIČKA CENTRALA

U prošlom broju Beside prikazan je prvi korak u određivanju takta proizvodnje – definiranje tehnoloških komponenti. U definiranju tehnoloških komponenti ključnu ulogu ima proizvodni inženjering (manufacturing engineering), u kojem se obavlja iteracijski postupak definiranja komponenti proizvoda,

u njoj se obavljaju sve djelatnosti neophodne potrebne za istraživanje, planiranje, realiziranje, obavljanje i optimiranje logističkih procesa. Logistička centrala postavlja se u središte sustava, da bi mogla ispuniti svoj osnovni zadatak: planiranje i upravljanje nematerijalnim i materijalnim tokovima i tokovima informacija

(Computer Integrated Manufacturing). Radi toga CIL mora biti integriran sa sustavima konstrukcijsko-tehnološke pripreme CAD/CAM i CAP (Computer Aided Design, Computer Aided Manufacturing, Computer Aided Planning) kojima se određuju geometrijske i radne informacije, sustavom planiranja i upravljanja

proizvodnjom PPC/SFC (Production Planning and Control, Shop Floor Control) i sustavom za planiranje resursa ERP (Enterprise Resource Planning). Dakle, računalom integrirana logistika (CIL) povezuje sve razine proizvodnog sustava od razvoja, upravljanja proizvodnjom i kontrole do autonomnih podsustava upravl-

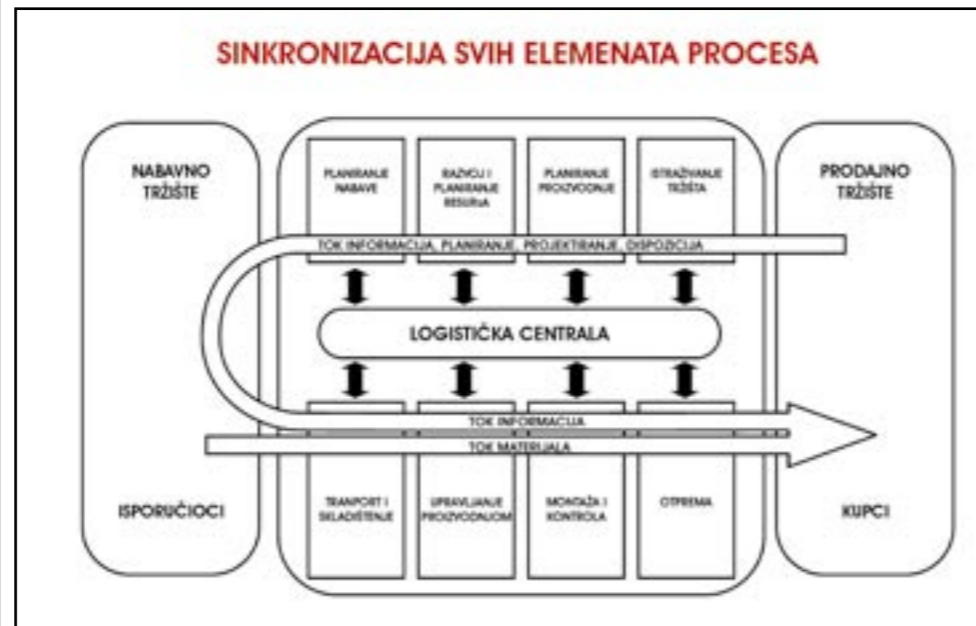
janih vlastitim logističkim podsustavom. U okviru CIM koncepta realiziraju se slijedeći logistički ciljevi:

- ubrzanje toka materijala (prema povlačnom, pull, sistemu i principu Just-in-Time),
- povećanje fleksibilnosti,
- povećanje točnosti planiranja,
- skraćivanje ciklusa proizvodnje za dijelove i informacije,
- smanjenje zaliha i reduciranje vezivanja kapitala,
- smanjenje troškova disponiranja kod kupca i dobavljača,
- definirana ograničenja između partnera i pojedinih funkcija,
- povećanje stupnja automatizacije u obavljanju administrativnih funkcija i s tim u svezi smanjenje troškova.

Osnovni zadaci računalom integrirane logistike su slijedeći:

- minimiziranje ciklusa proizvodnje,
- točno određivanje rokova,
- minimiziranje zaliha,
- maksimiziranje iskorištenja kapaciteta.

Brodogradilišta s visokom razinom primjenjenih informatičkih tehnologija postavljaju logističku centralu na način prikazan na Slici 2. Jedno od radnih mjesta u logističkoj centrali brodogradilišta prikazano je na Slici 3. Iz oba prikaza se vidi da u svi procesima ključnu ulogu ima čovjek. Visoka razina njegovog znanja i sposobnosti su od presudnog značenja za uspješnost sustava.



Slika 1. Sinkronizirani rad u taktu, od narudžbe do isporuke proizvoda kupcu osigurava logistička centrala, smještena u središtu proizvodnog sustava

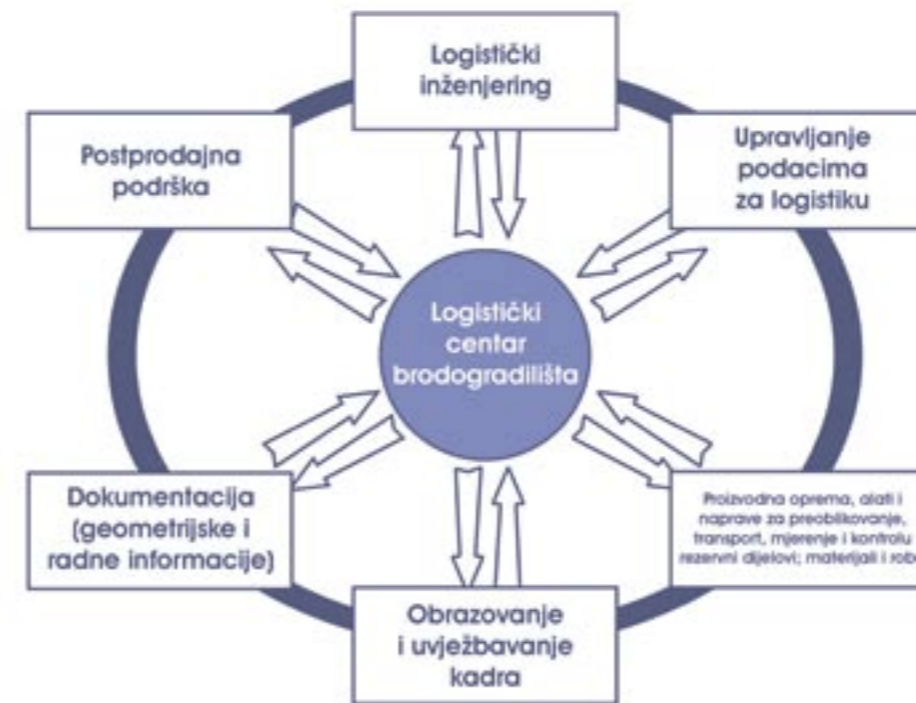
tehnologije njihove montaže i tehnologije njihove proizvodnje. Taj postupak poznat pod nazivom, konstrukcijsko-tehnološka priprema obuhvaća i programiranje logistike¹. Prethodno programirana logistika sadrži utvrđivanje pojedinih referentnih razina proizvodnih troškova, na osnovu koje se u konačnom programiranju provodi troškovna optimalizacija u smislu učinkovitosti tehnoloških procesa, učinkovite organizacije proizvodnje (npr. gradnje broda), najmanjih mogućih posrednih troškova pripreme i organizacije proizvodnje, odnosno radilišta. Programirana logistika sadrži i podjelu proizvodnje i proizvodnih površina (radilišta), koja je posebno značajna kod proizvodnje kompleksnih proizvoda koju ostvaruje više izvoditelja, kao npr. u brodogradnji. Cjelovitost i kvalitet programirane logistike, je od presudnog značaja za postizanje pozitivnih rezultata poslovanja u zadanom taktu proizvodnje. Programiranje logistike je sastavni dio inženjering poslova, koji se obavlja u logističkoj centrali.

od prodajnog tržišta do kupaca, u svim fazama realizacije proizvoda, na način da sinkronizira rad svih elemenata procesa sa proizvodnim taktom (Slika 1.).

U logističkoj centrali nastaju Logistički nalozi kojima se definira točna količina objekata (materijala, ljudi, informacija, energije) u točno planiranom vremenu na određenom mjestu, na takav način da se u ograničenom logističkom sustavu postignu minimalni troškovi potrebne transformacije "objekata". Transformacija "objekata" obuhvaća promjenu od početnog do konačnog stanja kojom se mijenja najmanje jedna veličina sustava: vrijeme, mjesto ili količina, bez nepoželjnih promjena svojstava "objekata". Veliki broj transformacija "objekata" treba planirati, optimirati i pratiti, a što je neostvarivo bez široke primjene informatičkih tehnologija koje se zbirno opisuju pojmom CIL (Computer Integrated Logistic). CIL je podsustav sustava računalnom tehnologijom integrirane proizvodnje koji se opisuje pojmom CIM

¹ Logistika (grč. *logistikos* - vješt, iskusen u računanju i procjenjivanju) - Izraz preuzet iz vojne tehnike, pod kojim se podrazumijeva snabdijevanje proizvodnog sustava i podsustava proizvodnog sustava svim potrebnim resursima na optimalan način. Logistika u proizvodnim sustavima, razlikuje se od opće poznate marketinški usmjerene logistike materijalnih resursa, jer je oblikom i sadržajem mnogo veća. U proizvodnim sustavima logistika obuhvaća proces planiranja i izvršavanja proizvodnih zadataka, osiguranje neprekidnog napredovanja realizacije zadataka po zadanom redoslijedu, te pribavljanje i preraspodjelu materijalnih i nematerijalnih resursa tijekom realizacije.

LOGISTIČKA CENTRALA



Slika 2. Položaj logističke centrale i njene veze u brodogradilištu



Slika 3. Radno mjesto u logističkoj centrali brodogradilišta