

12. SJEDNICA NADZORNOG ODBORA

U Brodotrogiru je 19. svibnja 2006. održana 12. sjednica Nadzornog odbora Brodotrogira.

Sukladno usvojen dnevnom redu verificiran je zapisnik sa 11. sjednice Nadzornog odbora te se Uprava očitovala o ispunjenju zaključaka sa ove redovne sjednice od 24.03.2006.g.

Potom je Uprava podnijela izvješće o ostvarenju plana poslovanja za prvo tromjesečje 2006.

Temeljem dostavljenih materijala i izvješća Uprave, Nadzorni je odbor dao svoju suglasnost na godišnja financijska izvješća Brodotrogira za 2005. godinu.

Obzirom da Nadzorni odbor nije imao primjedbi na podnijeto izvješće o obavljenoj reviziji financijskih izvješća Društva za 2005. godinu revizora Deloitte Touche –a iz Zagreba, revizorsko je izvješće prihvaćeno.

NO je također prihvatio izvješće o stanju i poslovanju Brodotrogira d.d. za 2005. godinu te je usaglašen dnevni red predstojeće Skupštine Društva.

Radničko vijeće

OD SAMOINICIJATIVE, PODRŠKE PROGRAMU RESTRUKTURIRANJA DO – URANJENOG OPREMANJA

Damir Dražić - predstavnik radnika u Nadzornom odboru

Na 10. sjednici Radničkog vijeća za novog člana Nadzornog odbora izabran je ing. Damir Dražić koji u Brodotrogiru radi u Pogonu Trup kao rukovoditelj predmontaže.

Neminovno usklađenje svih struka

Radničko je vijeće je dalo punu podršku programu restrukturiranja Brodotrogira.

«U brodogradilištu treba napraviti pozitivan pomak i to upravo u vidu programa restrukturiranja. Brodogradilište treba proizvoditi brodove konkurentne na svjetskom tržištu gdje ćemo pokazati svoju dugogodišnju tradiciju i visoku kvalitetu izrade broda. Nužno je primijeniti i visoku tehnologiju i edukaciju ljudskih resursa», rekao je Dražić, nastavljajući,



« smatram da je najbitnija organizacija u svakom dijelu proizvodnje. Svaki pojedinac mora biti samoinicijativan budući da su u lancu svi podjednako bitni. Najzahtjevniji posao je uskladiti sve struke.»

Prijedlog kliznog radnog vremena

Kako doznajemo od Jerka Uljevića, planera analitičara programa VIBO i uranjenog opremanja i ujedno predsjednika Radničkog vijeća, razmatraju se tekući problemi poput praćenja planova, izvršenja proizvodnih zadataka i rokova te proizlazećeg financijskog stanja.

Prošli je tjedan u osnovnim školama na području Segeta, Marine, Trogira i Kaštela prezentirano novo zanimanje BRODOGRADITELJ. Podrobnije o tome čitajte u slijedećem broju Škverske beside.



Vrlo aktualan je i prijedlog izmjene radnog vremena u vidu petnaestominutnog kliznog radnog vremena radi izbjegavanja predstojećih sezonskih prometnih zastoja te se očekuje i odgovarajući prijedlog njegove tehničke izvedbe.

Prednosti uranjenog opremanja

Transformiranjem Brodotrogira u brodogradilište montažnog tipa sve se više aktualizira pojam uranjenog opremanja. Prednosti uranjenog opremanja broda dobro su poznate stručnjacima brodogradnje. Tehnika se ogleda kroz tri oblika i to opremanje izradom posebnih blokova opreme, opremanje sekcija i opremanje završnih podprostora prije porinuća.

„Obzirom na raspoložive kratke rokove, smatram kako upravo uranjeno opremanje treba riješiti mnoge prepreke koje nam se nameću. Počevši od prevelikog koncentriranja mnoštva struka na istom mjestu u isto vrijeme do nemogućnosti kvalitetnog izvršavanja posla sukladno važećim propisima zaštite na radu.

Nadilaziti probleme uz potporu svih uposlenih

Kao i svaki novi pristup tako i uranjeno opremanje nailazi na odgovarajuće početne teškoće, koje mi, uključeni u taj proces, pokušavamo riješiti na najbolji mogući način svjesni ukupnih predstojećih obveza. Tekuće probleme rješavamo vatrogasno u vjeri da će svi, koji su uključeni u ovaj proces, dati svoj odgovarajući doprinos ne bi li funkcija uranjenog opremanja zaživjela na željeni način.

Još uvijek potrebna dokumentacija i oprema kasne, a oskudjevamo i potrebitim prostorom. Sve to valja nadilaziti uz potporu svih uposlenika i to čim prije“, naglasio je Uljević.



SUVREMENE ORGANIZACIJSKE KONCEPCIJE

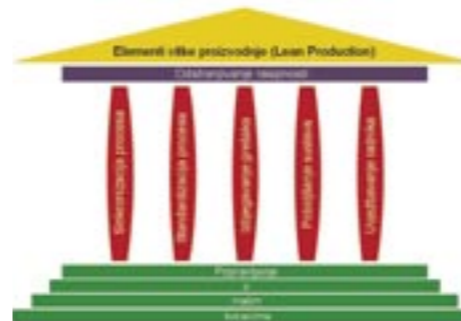
U prošlom broju “Škverske beside” najavili smo opis suvremenih organizacijskih koncepcija. Jedna od njih je LEAN PRODUCTION.

Što je LEAN PRODUCTION ili vitka proizvodnja ?

Neprekinuti lanac za novostvorenu vrijednost

Pojam dolazi iz U.S.A. kao rezultat analize provedene na MIT-u (Massachusetts Institute of Technology) izvršene za američku automobilsku industriju radi otkrivanja „ključa” uspjeha japanskih proizvođača.

Prikazuje se kao skup pojedinačnih cjelina, načela i mjera, koje objedinjene daju djelotvoran oblik neprekinutog lanca u stvaranju nove vrijednosti. Koncept Lean Production nije ograničen samo na proizvodne odjele već i na sve ostale funkcije unutar poslovnog sustava kao i na odnose s isporučiteljima.



Objedinjavanje tehničko-ekonomskih funkcija

Tako organizirani proizvodni sustav uspijeva preko objedinjavanja tehničko-ekonomskih funkcija smanjiti vezivanje kapitala i troškove, povećati prilagodljivost novim proizvodima i ukupan profit te pravovremeno isporučiti proizvode poznatom kupcu. Osnovna obilježja su:

- više montaže tuđih proizvoda nego vlastite proizvodnje
- uključivanje isporučitelja opreme u etapama razvoja proizvoda i proizvodnje
- primjeren, ne potpun princip Just-In-Time (samo za A dijelove - ABC analiza),

- samokontrola umjesto kontrole (isporučitelji i podizvođači bez samokontrole imaju danas veoma male šanse za opstanak).

Instrumenti Lean Productiona

Najvažniji instrumenti Lean Production su :

- razvoj i konstrukcija prema zahtjevima izrade, montaže, kontrole, recikliranja i zaštite okoline
 - isporučitelji u potpunosti odgovaraju za vrijeme i kvalitetu isporučene robe
 - apsolutno poštovanje termina kod svih sudionika
 - neprekinuti tok materijala s minimalnim skladištima i zalihama
 - pravovremena odluka „make or buy” (uradi sam ili kupi)
 - pravovremene informacije s tržišta
 - pravilna predodžba o kapacitetima vlastite proizvodnje.
- Okosnicu čini logistički lanac isporučitelj-proizvođač-kupac koji mora ispravno funkcionirati. To znači da svi čimbenici u lancu trebaju voditi jednaku politiku poduzeća, uspostaviti odnose koji vode zajedničkom cilju te otkloniti eventualne sukobe i zapreke.

Višestruko kvalificirani radnici – temelj

Nužno je napustiti Taylorov sustav podjele rada zasnovan na razmrvljanju rada do najjednostavnijih operacija koje mogu obavljati priučeni radnici.

Valja uvesti prikladniji sustav timskog rada, timske odgovornosti i timskog plaćanja za kvalitet obavljenog posla odnosno umjesto pojedinačnog plaćanja po akordu, sada po učinku za izvršavanje jedne operacije. Višestruko kvalificirani radnici koji kvalitetno mogu obavljati posao u timskom radu su temelj suvremene proizvodnje po principima Lean Productiona.

nastavlja se...

UVODNA RIJEČ PREDSJEDNIKA UPRAVE

Poštovane kolegice i kolege,
dragi škverani,

trajno naglašavamo da živimo u vremenu promjena i bezuvjetnog prilagođavanja. Mnogi nisu svjesni da to podrazumijeva i proces kontinuiranog učenja.

Na svim razinama i to neovisno o stručnoj spremi, dosadašnjem iskustvu i dobi.

I to svakog detalja naših svakodnevnih poslova i proizvodnih zadaća, za koje mislimo da znamo kako se najbolje obavljaju. Naši svakodnevni susreti i razmjene mišljenja sa inozemnim i domaćim stručnjacima pokazuju da uvijek postoji netko tko zna ili je riješio problem, odnosno proizvodni detalj istovjetan našem, bolje, racionalnije, učinkovitije.

Učiti nije sramota ili opterećenje već - dobitak. Za pojedinca, škver i naše gospodarstvo u cjelini.

Jer, vrijeme u kojem živimo nas uči da - učimo dok smo živi.

Predsjednik Uprave
Mateo Tramontana



IZ SEKTORA BRODREMONTA OHRABRUJUĆA ŽIVOST



M/b Split Prvi na remontu

Na remontu se nalazi m/b Split Prvi u vlasništvu „SPLIT TOURSA“ d.o.o. iz Splita. Na brodu se planira zamijeniti cca 20 do 25 tona čeličnih limova i profila. Trenutno se vrši pjeskarenje i bojanje cijele oplata broda te bojanje garaže i drugih brodskih prostora. Obavljaju se i drugi radovi vezani za opremu za spašavanje, palubne uređaje ili pak remont podvodnih ventila. Brod bi trebao napustiti plutajući dok početkom idućeg mjeseca.

Riviera Adriatica uskoro isplovljava

Radovi na brodu ulaze u završnu fazu. Postupno se obavljaju testiranja remontiranih strojeva kako bi brod mogao uskoro isploviti iz trogirskog brodogradilišta.

Logos Hope

Radovi na brodu se odvijaju prema planu. S predstavnicima vlasnika se svakodnevno ugovaraju i proizlazeći dodatni radovi.

Pristigli se upiti intezivno obrađuju

Doznajemo da služba prodaje Sektora brodogradnje intezivno obrađuje upite za dokiranje stranih i domaćih brodova radi povećanja broja dana zauzetosti škverskog plutajućeg doka do maksimalne razine.

IZ SEKTORA BRODOGRADILIŠTA BRODOTROGIR UPISAO JOŠ JEDNO ISPUNJENJE INTENZIVNOG PROIZVODNOG PLANA

Isporučen «NS STREAM»

U Brodotrogiru je 05. svibnja 2006. obavljeno krštenje i primopredaja (8. svibnja) trećeg tankera za ruski Novoship čije je porinučje obavljeno u studenom prošle godine. Kuma, gđa Nina Chugunova, brodu je podarila ime «NS STREAM». Brod je sagrađen za samo 10 i pol mjeseci, što je najbrže izgrađeni tanker takve vrste u Trogiru, a i bilježi se kako je u bližjoj povijesti posljednji put isporučen ranije od ugovorenog roka. Na svoje prvo putovanje „NS STREAM“ je isplovio 9. svibnja 2006.

Porinut posljednji tanker iz serije za Ruse

Prema planu, 20. svibnja porinuta je Novogradnja 314, posljednji brod iz serije od četiri za CORAL MIST TANKER LTD., kompaniju u vlasništvu Novorossiysk Shipping Company iz Rusije.

Novoship je velika svjetska pomorska kompanija i dugogodišnji partner Brodotrogira s kojim suradnja traje nekoliko desetljeća, a najveća narudžba zaključena je 1993. godine, kada je ugovorena gradnja 12 handy – max tankera. Suradnja s Novoshipom nastavljena je u 2003. godini narudžbom 4 nova broda, među kojima je i ova posljednja Novogradnja 314.

Karakteristike tankera

Duljina tankera je 182,50m, širina 32,20m, visina 17,50, nosivost na gazu od 12,2m 47,400 tona.

Brodovi imaju glavni pogonski stroj MAN B&W, tip 6S50MC-C, maksimalne snage 9480 kW kod 127 okr/min. Glavni pogonski strojevi za sve tankere izgrađeni su u brodogradilištima Brodosplit i Uljanik.

Zajamčena brzina brodova je 15,60 čvorova na gazu od 11,00m i kod snage glavnog motora od 8532 kW.

Četvrti blizanac «NS SPIRIT»

Nakon blagoslova broda, kuma gđa Anna Vladimirovna Tiamushkina u počasnom govoru brodu je dodijelila ime «NS SPIRIT» te mu poželjela uspješan radni vijek.

Svečanosti davanja imena i porinučju broda prisustvovali su: potpredsjednica Brodovlasnika



gđa Zhanna Nikolaevna Spasova, Valeriy Tamezhnikov – zamjenik direktora Novoshipa, Igor Tiamushkin (član Nadzornog odbora Novoship grupe), predstavnici Brodovlasnikova ureda u Brodotrogiru na čelu s gospodinom Nikolayem Plaksinom; predstavnici Hrvatske brodogradnje, predstavnici Zagrebačke banke, predstavnici klasifikacijskog društva Det Norske Veritas, gradonačelnik Trogira g. Vedran Rožić, te predstavnici Uprave, Nadzornog odbora i radnika Brodotrogira.

Pohvale stižu sa svih strana

Ovakvim radom s daljnjom racionalizacijom i povećanjem proizvodnosti namjeravaju se ostvariti daljnja skraćivanja rokova kao i proizlazeće uštede u troškovima gradnje brodova. Pohvale koje dolaze od kupaca za uspješno obavljene poslove, ocjene tržišta o projektima i kvaliteti izgrađenih brodova koji se smatraju jako sofisticiranim, stvaraju optimizam u Brodogradilištu za njegov buduću rad i uspješnost u svim segmentima.

Na temelju članka 55, 56, 57 i 58 Zakona o zaštiti na radu Republike Hrvatske (N.N. br. 59/96, 94/96, 114/03) i Pravilnika o sadržaju plana uređenja privremenih i zajedničkih privremenih radilišta Republike Hrvatske (N.N.) br. 45/84), te pisanim aktima poslodavca Brodotrogir d.d. – Sektor Brodogradilišta donosi:

PLAN

UREĐENJA PRIVREMENOG
ZAJEDNIČKOG RADILIŠTA U SKLADU
S PRAVILIMA ZAŠTITE NA RADU ZA
NOVOGRADNJU 315 I ZA BROD U RE-
MONTU «SPLIT PRVI»

Položena kobilica za Nov 315

U Brodotrogiru je 22. svibnja 2006. položena kobilica za Novogradnju 315. Radi se o prvom brodu iz serije od šest za singapursku kompaniju Songa Shipholding Pte. Ltd.

Uz predstavnike Brodotrogira, svečanom činu nazočio je i Arne Blystad sa svojim suradnicima.



Započela obrada crne metalurgije za Nov 316

Obrada crne metalurgije za Novogradnju 316, drugi brod iz serije, započela je 15. svibnja 2006. Certifikat o početku obrade crne metalurgije potpisali su predstavnici Brodovlasnikova ureda u Brodotrogiru te predstavnik Lloyd registra, klasifikacijskog društva koje nadzire gradnju broda i predstavnici Brodotrogira.

