

Tilda Maravić, članica stručnog tima za zaštitu okoliša i gospodarenje otpadom

PUNA POZORNOST ZAŠTITI OKOLIŠA!

Ekologiji puna pozornost

Zaštitom okoliša se osigurava cjelovito očuvanje okoliša i prirodnih zajednica, racionalno korištenje prirodnih izvora i energije na najpovoljniji način za sav okoliš kao temeljni preduvjet zdravog i održivog razvoja.

„Ekologiji se iz dana u dan ukazuje sve veća i kvalitetnija pozornost što držim pozitivnim i obećavajućim.“ povjerila nam je poletna Tilda koja već godinu dana obnaša dužnost voditeljice antikoroziivne zaštite u Sektoru brodogradnje kao jedna od devet članova tima za zaštitu okoliša.

kasnije već sam na doku u kojem je brod u remontu. Potom dočekujem predstavnika brodogradnje radi pregleda radova izvršenih prethodnog dana s kojim se potom dogovaraju poslovi za sam taj dan. Moj je zadatak sve to iskoordinirati i provjeriti da li sve ide svojim tokom. Uz razgovore s predstavnicima brodogradnje komuniciram sve što je potrebno i sa inspektorima brodova te predstavnicima proizvođača odnosno nabavljača brodskih boja.

Kao riba u vodi

Na upit kako se kao žena snalazi u svemu tome, rekla nam je: „Nije ovo težak posao za ženu. Izuzetno sam zadovoljna. Pri tom, uživam i veliku podršku svojih kolega.“ I na kraju živahno otkriva, „U stalnom sam dodiru s brodovima te sam se, zahvaljujući ovom poslu, u brodove i zaljubila, budući da svaki od njih ima svoju posebnu životnu priču“.



Zadaca ovog tima je apeliranje na svijest radnika o brizi za čistoćom radnog mjesta kako bi njihov radni okoliš bio što uredniji, čistiji i u konačnici - zdraviji.

Radni dan protekne u komunikacijama

Zanimalo nas je kako izgleda njen radni dan. „Radni dan mi primjerice počinje u 7 sati ujutro“, opisuje i nastavlja, „Pet minuta

USPJEŠNA AKCIJA BRODOTROGIROVIH VATROGASACA!

Unatrag nekoliko dana na navozu je Brodotrogira izbio požar manjih razmjera. Ekipa dežurnih škverskih vatrogasaca je promptno intervenirala i udruženim snagama u rekordnom roku zlaćki ugasila požar. Bravo momci !



IZ SEKTORA BRODOGRADILIŠTA

SVI SE RADOVI NASTOJE UBRZATI

Završeni trupaški radovi na Novogradnji 314

Na Novogradnji 314 završeni su trupaški radovi. Očekuje se zatvaranje ulaza u strojarnicu i privremenih otvora na balastnim tankovima 1 i 2. Radovi u nadgrađu privređeni su kraju. U strojarnici je u potpunosti završena montaža cjevovoda. Bravarski radovi su također pri kraju. Elekroradovi su ostvareni s oko 85%. Izolacija cjevovoda i prostora samo što nije okončana. Strojarnica je finalno obojana s oko 70%.

Brod uskoro spreman za dokiranje

Pomoćni motori su upućeni i predani Registru i Brodogradnji kao i kotao te kompresori.

Potom će biti spreman i za pokusnu plovidbu.

Porinuće Novogradnje 315 početkom studenog

U Radionici obrade obrađeno je svih 8900 t (100%) crne metalurgije. U predmontaži je predano 7250 t (81,5%) sekcija od čega je 60 obojano. Na palubama se montiraju prolazi, grotlašca i hatchevi (nedostaju jedino adapteri za radarske mjerače nivoa).

Na navozu je montirano 4600 t sekcija što iznosi 51,6 % ukupne težine ugrađenog čelika. Počelo se sa predajom konstrukcije pokrova dvodna i vanjske oplata. Nastoji se predati što više konstrukcije na navozu da bi se omogućio



Završena je i cirkulacija ulja glavnog motora. Upućivanje i vožnja uz obalu bila je krajem kolovoza. Cjevovod tereta predat će se parcijalno da bi uskoro mogla započeti pasivizacija cjevovoda. Očekuje se skori završetak radova na palubi i tankovima tereta i balasta. Nakon toga je u tanku tereta br. 1 potrebno ugraditi cjevovod grijanja.

Brod bi trebao biti u potpunosti spreman za odlazak na dokiranje početkom rujna, koje će potrajati desetak dana zbog radova na trupu.

što raniji početak radova antikoroziivne zaštite. Isporuka glavnog motora očekuje se 20.10.2006. Samo porinuće ove novogradnje je planirano za početak studenog ove godine.

Obrađuje se crna metalurgija za Novogradnju 316

Obrađeno je 2400 t crne metalurgije. U predmontaži je predano 72,8 t.

UVODNA RIJEČ PREDSEDNIKA UPRAVE

Poštovane kolegice i kolege, dragi škverani,

nadam se da vam je protekli kolektivni godišnji odmor uvelike koristio da obnovite polet i energiju za kraj poslovne godine.

Jer, turbulentni uvjeti poslovanja nam nameću neminovnost i dosljednost u provođenju promjena u svakodnevnom promišljanju i radu.

Na to nas obvezuju i rezultati studije Ekonomskog fakulteta pri Sveučilištu u Splitu, koji jasno pokazuju da Brodotrogir izvoz predstavlja čak 11% ukupnog izvoza gospodarstva Splitsko-dalmatinske županije te da naš škver sudjeluje sa preko 62 % u ukupnoj zaposlenosti Grada Trogira odnosno šireg trogirskog područja.

Ali i da bi sukladno multiplikatoru zaposlenosti eventualan gubitak kako radnih mjesta u Brodotrogiru tako i kooperanata, koji dnevno rade u našem brodogradilištu, uzrokovao u konačnici potencijalan rast ukupnog broja nezaposlenih za 4670 osoba na razini cijele zemlje.

Brojke su to koje nas dodatno stimuliraju da korak po korak ostvarujemo zamišljeno.

Predsjednik Uprave
Mateo Tramontana



IZ SEKTORA BRODOREMONTA

Radovi na m/b LOGOS HOPE

Za vrijeme kolektivnog godišnjeg odmora u doku su obavljani značajni remontni radovi na m/b LOGOS HOPE. Prethodno izvađene osovine i propeleri vraćeni su na staro mjesto. Trup je opjeskaren i obojan. Nastavljeno je sa pjeskarenjem i bojanjem palube. Uz to vrše se značajni zahvati u unutrašnjosti samog broda.

Talijan u luci brodogradilišta

Nedavno je u luku brodogradilišta uplovio i talijanski motorni brod „STRADA CORSARA“ u vlasništvu kompanije „STRADE BLU“ Spa iz Genove. Za radove na brodu bit će potrebno 40-45 tona čelika. Ocjenjuje se da će popravak potrajati još neko vrijeme.

Brodogradilište svim snagama nastoji ostvariti dogovorene rokove isporuke kako bi uspostavilo dugoročnu suradnju sa ovim Brodovlasnikom.



LEAN PRODUCTION - POVLAČENJE I JEDNOKOMADNI TOK

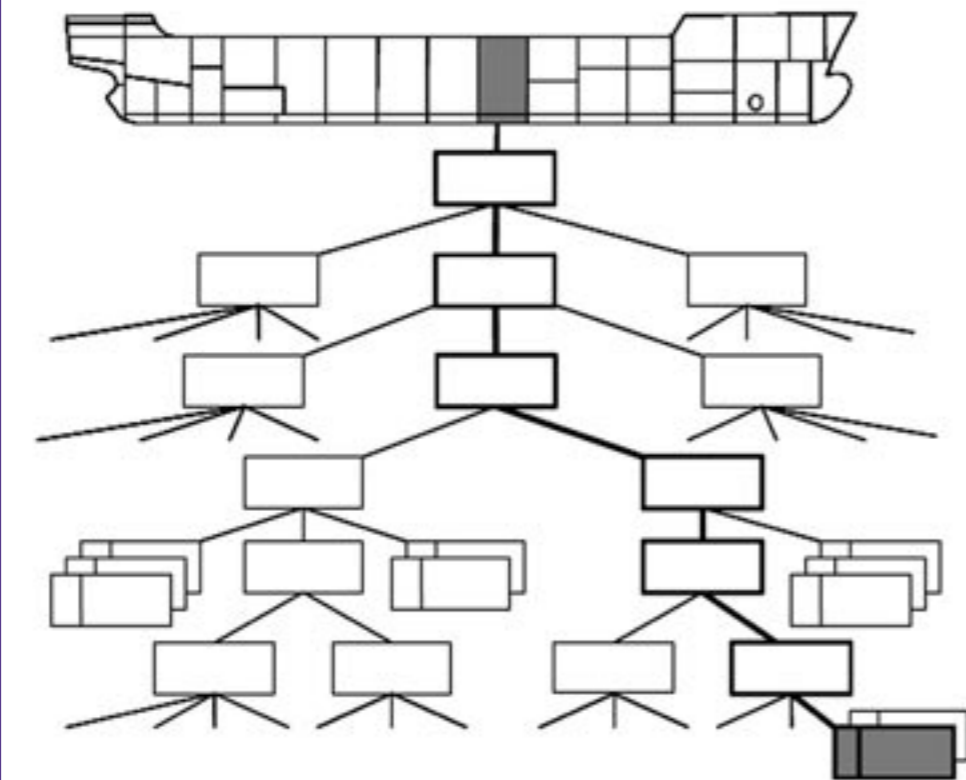
U prošlom broju Beside navedeno je da je osnova vitke proizvodnje takt – ujednačeni tempo rada svih elemenata proizvodnog sustava kojim se osigurava da će proizvod biti isporučeni kupcu na vrijeme: niti ranije niti kasnije od trenutka kada proizvodi kupcu trebaju. Organiziranje proizvodnog sustava, koji neće prednjačiti niti kasniti s isporukom niti jednog proizvoda niti jednom kupcu, zahtjeva sustavan visokostručan pristup.

Usmjeriti se gradnji broskog trupa

Prvi korak u organiziranju proizvodnog sustava čini utvrđivanje glavnih aktivnosti koje određuju takt isporuke proizvoda. Posebna pažnja daje se najdužoj aktivnosti (u ponavljajućoj proizvodnji brodova to je gradnja broskog trupa, a određuje je vrijeme koje protječe između uzastopnih porinuća). Utvrđene glavne aktivnosti proglašavaju se tehnološkom komponentom koja se dalje tehnološki raščlanjuje na niže sastavne elemente sve do zadnje razine: osnovnog i pomoćnog materijala te usluga koje se nabavljaju na tržištu (tehnološka raščlana broskog trupa prikazana je na slici 1.). Tek tada se može pričti oblikovanju proizvodnog sustava po Lean principima.

Riješiti se nepotrebnog!

Odstraniti sve što je nepotrebno: pretjerane količine materijala, nepotrebne radove, malu iskoristivost proizvodnih potencijala, nepotrebne informacije i obavještanja, nepotrebno visoki broj razina upravljanja i odlučivanja i tome slične ostale suvišnosti.

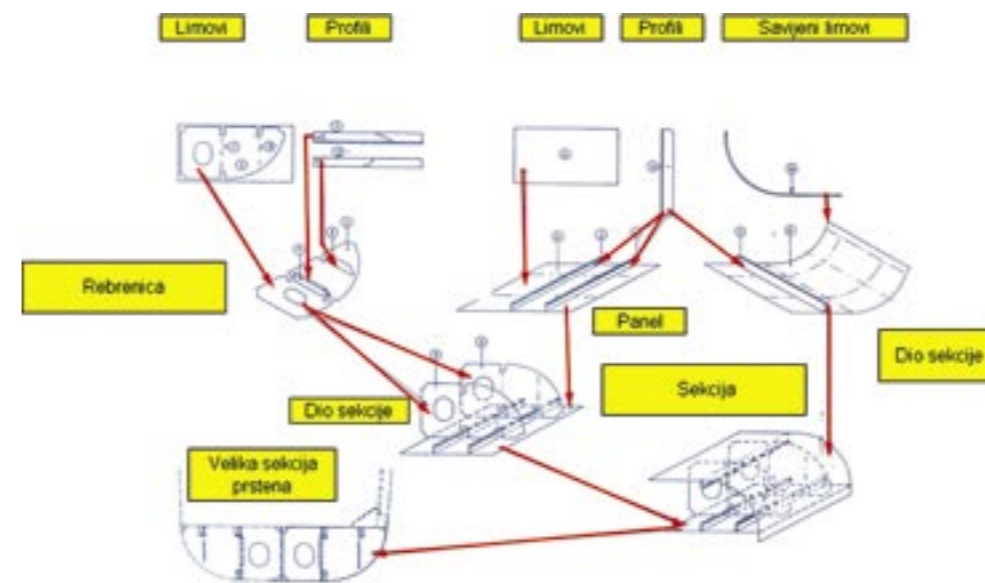


Slika 1. Primjer raščlane prstena broskog trupa do najniže razine – nabavnog materijala

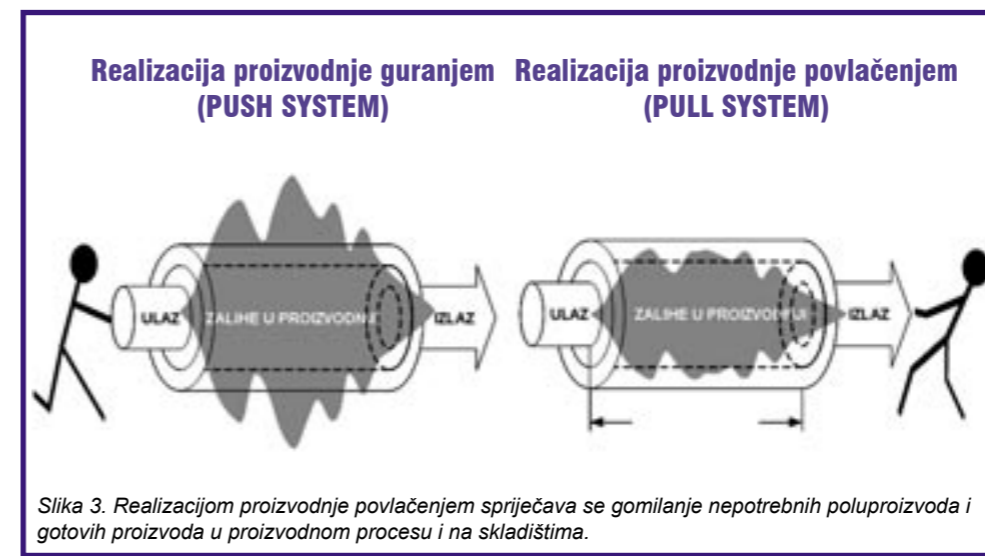
Prije otklanjanja svega suvišnog potrebno je sistematizirati ono što je potrebno za udovoljavanje zahtjeva kupca: svih elementarnih dijelova (poluproizvoda) od kojih se izrađuje finalni proizvod i tehnoloških postupaka za preoblikovanje. Slika 2. zorno prikazuje kako se preoblikovanjem materijala dobiva element (poluproizvod) koji čini dio jedne grupe elemenata broskog trupa. Preoblikovanje se može obavljati u različitim proizvodnim strukturama. U brodogradnji, koju obilježava ponavljajuća proizvodnja sličnih dijelova, primjerena je isključivo primjena fleksibilnih obradnih ćelija povezanih po korisničkom principu. Obradne ćelije su fleksibilne samo ako u njima vrijeme prijelaza s jednog na drugi predmet obrade ostaje isto,

neovisno o tome da li su predmeti koji ulaze u proces preoblikovanja jednaki ili različiti. U njima se izjednačava ekonomičnost serijske proizvodnje s ekonomičnošću pojedinačne proizvodnje. Ta odlika fleksibilnih ćelija čini mogućim uspostavljanje proizvodnje po povlačnom korisničkom principu (Slika 3.): svaka proizvodna ćelija povlači samo potrebne poluproizvode iz drugih ćelija i to samo kada joj oni trebaju. Tako se postiže jednokomadni tok – tok koji nastane kada se ukaže potreba za njime. Primjerice za izradu sekcije prikazane na slici 2. povlači se skup podsklopova sekcija iz ćelija u kojima se one oblikuju, a one povlače set ugradnih dijelova iz ćelija za izradu panela i rebrenica, koje se napajaju povlačenjem sastavnih elemenata iz ćelija za izradu elementarnih dijelova strukture rezanjem i profiliranjem limova i profila. Ulančavanjem fleksibilnih obradnih ćelija povlačnim sustavom u jednokomadnom toku oblikuje se fleksibilni obradni sustav, koji danas čini osnovu svih vodećih brodogradilišta u svijetu. Fleksibilni obradni sustavi postižu svoju punu efikasnost tek kada se njima upravlja sofisticiranim sustavom planiranja i upravljanja zasnovanim na širokoj primjeni računala i logističkoj centrali.

O logističkoj centrali i sustavu planiranja i upravljanja u slijedećem broju Beside.



Slika 2. Raščlana sekcije na sastavne dijelove



Slika 3. Realizacijom proizvodnje povlačenjem sprječava se gomilanje nepotrebnih poluproizvoda i gotovih proizvoda u proizvodnom procesu i na skladištima.

Prezentacija zanimanja brodograditelj urodila plodom

UPISNA KVOTA POPUNJENA!

Popunjeno u prvom upisnom roku

Uviđajući nedostatak educiranog kadra u brodograđevnoj industriji, Brodotrogir d.d. je putem Ministarstva znanosti, obrazovanja i športa pokrenuo postupak za uvođenje novog zanimanja. Uspješna prezentacija novog srednjoškolskog usmjerenja brodograditelj, organizirana u suradnji s Hrvatskim zavodom za zapošljavanje i Srednjom školom „Blaž Jurjev Trogirani“, održana je u svibnju ove godine po osnovnim školama na području Marine, Segeta, Trogira i Kaštela. Kako doznajemo, ovogodišnja je kvota za jedan razred od 15 učenika za to zanimanje na prvom upisnom roku popunjena.

Razina stipendija



Poznato je da će učenici uz niz drugih pogodnosti primati tijekom cijelog školovanja odgovarajuću stipendiju. Tako će za prvu godinu svog školovanja dobivati mjesečnu stipendiju od 400 kuna, za drugu 500, a za treću godinu i polovicu četvrte 600 kuna.

Posjet mladim brodograditeljima u rujnu

U prvim tjednima ovogodišnjeg nastavnog ciklusa predstavnici trogirskog brodogradilišta će obići učenike, koji su se opredijelili za ovo polivalentno zanimanje. Uputit će ih se u sve što im predstoji te od njih očekuje kako bi uz korisne savjete lakše savladali svoje buduće školovanje.